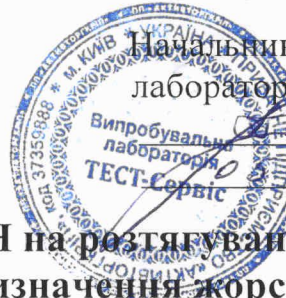


www.test-service.com.ua

ЗАТВЕРДЖУЮ



Начальника випробувальної
лабораторії «ТЕСТ-Сервіс»

Лут П.Ф.

2019 р.

**Протокол випробувань дюбелів LX/H на розтягування при кімнатній та при низькій температурі, для визначення жорсткості головки
№ 05-09-19**

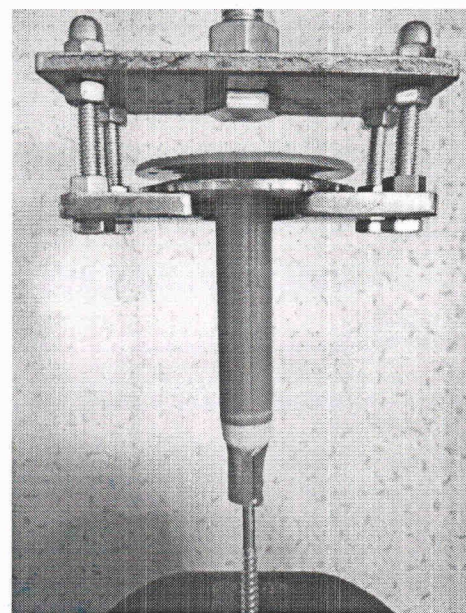
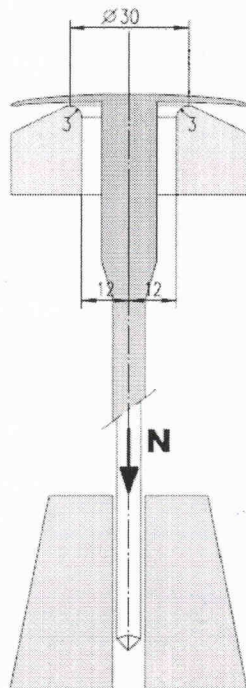
Замовник випробувань	ТОВ «Амекс Техніка Кріплення»
Процедура відбору та ідентифікації зразків	Зразки надано замовником
Підприємство-виготовлювач об'єктів випробувань	Technika Zamocowań AMEX, Польща
Найменування об'єктів випробувань	LX/H 10×160

Назва та основні характеристики випробувального обладнання та вимірювальних інструментів наведені у табл. 2.

Таблиця 2

№ п/п	Найменування	Межі вимірювань	Похибка вимірювань	Терміни дії свідоцтв про повірку Укрметртестстандарту
1	Машина розривна Р - 5М	навантаження до 50 кН	Δ_v не перевищує 1%	Свідоцтво про калібрування UA/34/190814/001998

Схема навантаження



Схему навантаження взято з EOTA Technical Report TR 026

Результати випробувань.

Випробування проводилось до моменту, коли навантаження починало зменшуватись.

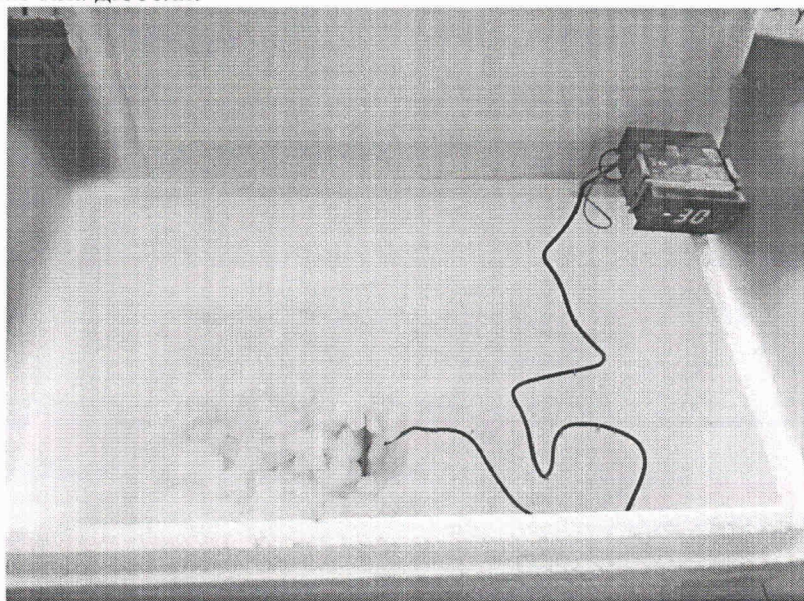
Максимальні навантаження при розтягуванні (кімнатка температура)

1	2	3
1771,2 Н	1757,10 Н	1693,0 Н

Максимальні навантаження при розтягуванні (температура зразка -25...-30°С)

1	2	3
2081,7 Н	2429,7 Н	2164,1 Н

Висновок : руйнування притискного диску дюбеля не відбувалось , навантаження зменшувалось в наслідок розтягування тіла дюбеля.



Примітки:

1. Цей протокол випробувань стосується тільки зразків, які випробовувалися.
2. Забороняється повне чи часткове передрукування та копіювання цього протоколу без дозволу Випробувальної лабораторія «ТЕСТ-Сервіс»
3. Оригінали та копії цього протоколу випробувань чинні тільки при їх завіренні у Випробувальній лабораторія «ТЕСТ-Сервіс»

Випробування провели:

Відповідальний виконавець

Протокол склав

Лут П.Ф.

Лут П.Ф.